

**ACCESSORI  
& PISTOLE DI  
SOFFIAGGIO**  
ELEMENTI DI  
TENUTA PER FILETTI

**PLUS**

**DISPONIBILI DIVERSE TIPOLOGIE  
CHE CONSENTONO LA PERFETTA  
TENUTA SULLA MAGGIOR PARTE DEI  
NOSTRI RACCORDI**

---

**RONDELLE DI MATERIALI DIFFERENTI  
PER SODDISFARE INNUMEREVOLI  
ESIGENZE DEL SETTORE  
INDUSTRIALE**



p. 489 / **LOX1810**p. 490 / **LOX5811**p. 491 / **LOX5314**p. 492 / **LOX5503**p. 493 / **LOX5920**p. 494 / **IS43S**p. 495 / **LOX5331**p. 496 / **R-PTFE**p. 496 / **R-PTFE-PROF**p. 497 / **2605**p. 497 / **2610**p. 497 / **2612**p. 497 / **2615**p. 498 / **2620**



-55°C ÷ 150°C  
 -20°C ÷ 150°C (Gas naturale)  
 -10°C ÷ 150°C (GPL)

### CARATTERISTICHE

Adesivo anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua e diverse sostanze chimiche. Il basso coefficiente di attrito assicura un agevole montaggio, l'effetto tixotropico impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Sostituisce nastri di P.T.F.E. e canapa. Il prodotto indurito forma un film elastico. Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a + 150°C. Garantisce anche dopo anni la facilità di smontaggio.



Composizione: Resina metacrilica anaerobica e PTFE

### PROPRIETÀ

Tempo di manipolazione: 20 - 40 minuti  
 Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore  
 Tempo di indurimento finale: 5 - 10 ore  
 Momento torcente iniziale (ISO 10964): 6 - 11 Nm  
 Momento torcente residuo (ISO 10964): 2 - 5 Nm  
 Resistenza allo scorrimento (ISO 10123): 4 - 6 Nm  
 Resistenza a trazione (ASTM D2095): 3 - 5 N/mm<sup>2</sup>  
 Allungamento a rottura: oltre 100%  
 Viscosità (25°C-mPa s): 17.000 - 70.000 tixotropico  
 Ø Max filetto/tolleranza max: 2" / 0,30mm

### POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.



Prodotto approvato da DIN-DVGW secondo EN 751-1 (utilizzo con gas naturale)



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

## LOX1810

Sigillante anaerobico al PTFE per raccordi e tubazioni a bassa resistenza meccanica



CODICE	CONFEZIONE
LOX1810	75 ml





-55°C ÷ 150°C  
 -20°C ÷ 150°C (Gas naturale)  
 -10°C ÷ 150°C (GPL)

### CARATTERISTICHE

Adesivo anaerobico per sigillare giunzioni metalliche filettate. Indicato per sigillare gas, GPL, aria compressa, olio e carburanti, fluidi industriali, CFC, acqua potabile e diverse sostanze chimiche. Il basso coefficiente di attrito assicura un agevole montaggio, l'effetto tixotropico impedisce la colatura del sigillante durante l'indurimento. Sostituisce nastri di PTFE e canapa. Il prodotto indurito forma un film tenace a media resistenza di smontaggio.

Resiste agli urti e alle vibrazioni, agli sbalzi termici e mantiene le proprietà sigillanti nel campo di temperatura da -55°C a + 150°C.



Composizione: Resina metacrilica anaerobica

### PROPRIETÀ

Tempo di manipolazione: 15 - 30 minuti  
 Tempo di indurimento funzionale: 1 - 2 ore  
 Tempo di indurimento finale: 3 - 6 ore  
 Momento torcente iniziale (ISO 10964): 18 - 24 Nm  
 Momento torcente residuo (ISO 10964): 7 - 14 Nm  
 Resistenza allo scorrimento (ISO 10123): 6 - 13 Nm/mm<sup>2</sup>  
 Viscosità (25° C-mPa s): 20.000 - 80.000 tixotropico  
 Ø Max filetto/tolleranza max: M56/2"/0,30mm

### POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.

### UTILIZZO CON ACQUA POTABILE

Omologato WRAS per l'utilizzo con acqua fredda e calda fino a +85°C.

Si consiglia di seguire i seguenti tempi di cura per il contatto con acqua potabile:

- Per ottone, rame e ghisa attendere 24 ore a +21,1°C
- Per acciaio e alluminio attendere 7 giorni a +21,1°C



Prodotto approvato WRAS per contatto con acqua potabile



Prodotto certificato NSF cat. S4 per sigillatura di raccordi nell'area alimentare. Certificato a nome di Loxeal S.r.l.



Prodotto approvato da DIN-DVGW secondo EN 751-1 (utilizzo con gas naturale)



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

## LOX5811

Sigillante anaerobico per giunzioni filettate metalliche fino a 2" a media resistenza meccanica



CODICE	CONFEZIONE
LOX5811	75 ml





-55°C ÷ 150°C  
-20°C ÷ 150°C (Gas naturale)

### CARATTERISTICHE

Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza meccanica per sigillare raccordi idraulici e pneumatici fino a 3/4". Per la sigillatura di gas, acqua, GPL, idrocarburi, olii e svariati agenti chimici. Altamente resistente alla temperatura, alla corrosione, agli urti e alle vibrazioni.

### POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.



Composizione: Resina metacrilica anaerobica

### PROPRIETÀ

Tempo di manipolazione: 10 - 20 minuti  
Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore  
Tempo di indurimento finale: 3 - 6 ore  
Momento torcente iniziale (ISO 10964): 12 - 18 Nm  
Momento torcente residuo (ISO 10964): 10 - 20 Nm  
Resistenza allo scorrimento (ISO 10123): 8 - 12 Nm  
Viscosità (25°C-mPa s): 430 - 630  
Ø Max filetto/tolleranza max: M20/3/4"/0,15mm



Prodotto approvato da DIN-DVGW secondo EN 751-1 (utilizzo con gas naturale)



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

**LOX5314** Sigillante anaerobico fluido per raccordi pneumatici ed idraulici fino a 3/4" a media resistenza meccanica



CODICE	CONFEZIONE
LOX5314	50 ml





-55°C ÷ 200°C  
-20°C ÷ 150°C (Gas naturale)

### CARATTERISTICHE

Adesivo anaerobico per metalli a media resistenza per il bloccaggio di dadi e bulloni ed altre parti filettate che richiedono di essere smontati. Indicato anche per impiego su superfici unte. Elevata resistenza alla corrosione, alle vibrazioni, all'acqua, ai gas, agli oli e carburanti e a molti agenti chimici. Comprovata resistenza allo svitamento alla temperatura di + 200°C. Mantiene inalterate le proprietà sigillanti nel campo di temperatura tra -55°C e +200°C, fino a +250°C per brevi periodi.

### POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione dipende dal gioco fra le parti, dal tipo di materiale e dalla temperatura. La resistenza funzionale viene solitamente raggiunta dopo 1 - 3 ore. Per la resistenza finale occorre un tempo di 24 - 36 ore.



Composizione: Resina metacrilica anaerobica

### PROPRIETÀ

Tempo di manipolazione: 10 - 20 minuti  
Tempo di indurimento funzionale: 1 - 3 ore  
Tempo di indurimento finale: 3 - 6 ore  
Momento torcente iniziale (ISO 10964): 18 - 23 Nm  
Momento torcente residuo (ISO 10964): 9 - 16 Nm  
Resistenza allo scorrimento (ISO 10123): 9 - 13 N/mm<sup>2</sup>  
Viscosità (25°C-mPa s): 1.700 - 9.000 fixo  
Ø Max filetto/tolleranza max: M36/0,25mm



Prodotto approvato WRAS per contatto con acqua potabile



Prodotto approvato da DIN-DVGW secondo EN 751-1 (utilizzo con gas naturale)



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

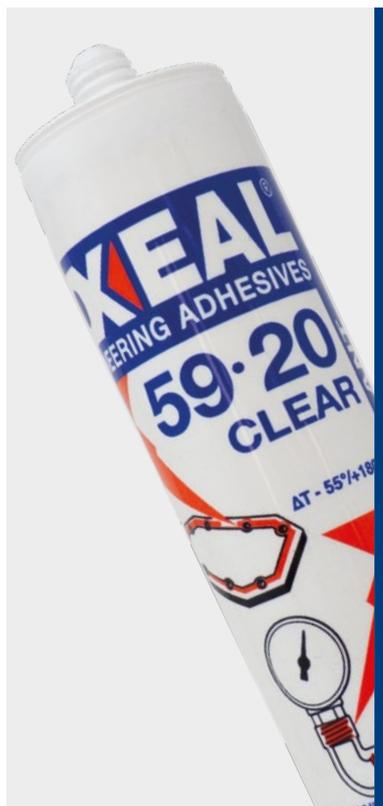
## LOX5503

Frenafilletti anaerobico per metalli oleocompatibile a media resistenza meccanica



CODICE	CONFEZIONE
LOX5503	50 ml





-50°C ÷ 180°C

### CARATTERISTICHE

Adesivo sigillante siliconico monocomponente non corrosivo, polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica, forma una guarnizione estremamente flessibile fra superfici di materiali anche diversi tra loro (metalli, plastiche, vetro, ceramiche, ecc.). E' indicato per la sigillatura di scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, flange di pompe e di motori, serbatoi d'acqua e olio, condotti d'aria forzata. Resiste a vibrazioni, sbalzi termici, aria compressa, acqua, olii e svariati agenti chimici. Gli accoppiamenti sigillati si possono smontare con i normali utensili.

### POLIMERIZZAZIONE

Tempo di fuori impronta (+20°C): 15 - 30 minuti  
 Tempo d'indurimento funzionale: 3 - 6 ore  
 Tempo d'indurimento finale: 24 - 36 ore



Composizione: Silicone a polimerizzazione neutra

### PROPRIETÀ (DOPO 7 GIORNI - 23°C)

Durezza Shore A (ASTM D.2240):

25 ± 5

Resistenza a trazione (ASTM D-412):

0,5 - 1,0 MPa

Allungamento a rottura (ASTM D-412):

ca 400% - 600%

Tolleranza movimento giunto (ASTM C-290):

± 25%



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

## LOX5920

Silicone trasparente ossifico inodore ad alta resistenza agli olii



CODICE	CONFEZIONE
LOX5920	310 ml





-55°C ÷ 120°C

### CARATTERISTICHE

Adesivo istantaneo a base etile-cianoacrilato. Tipo universale a media viscosità insensibile alle superfici a reazione acida, viene suggerito per il rapido incollaggio anche di cuoio, legno, metalli.

Comprovata resistenza alla temperatura fino a +120°C con punte per brevi periodi fino a +150°C.

### POLIMERIZZAZIONE

Il grado e la velocità di polimerizzazione dipendono dal tipo di materiale e dal substrato utilizzato, dalla temperatura e dall'umidità ambiente.

#### TEMPI DI FISSAGGIO MATERIALE:

- Plastiche: 2 - 10 secondi
- Acciaio: 5 - 20 secondi
- Alluminio: 2 - 10 secondi
- Zinco: 10 - 20 secondi



Composizione: Etile cianoacrilato modificato

### PROPRIETÀ

Residenza a trazione ISO 6922:

15 - 25 N/mm<sup>2</sup>

Resistenza al taglio ISO 4587:

15 - 20 N/mm<sup>2</sup>

Temperatura di rammollimento:

+160°C - +170°C



Prodotto certificato NSF cat. S4 per utilizzo come adesivo in area alimentare. Certificato a nome di Loxeal S.r.l.



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

## IS43S

Adesivo ciano acrilico universale, rapido, incolore per gomme plastiche



CODICE	CONFEZIONE
IS43S	20 g





-50°C ÷ 150°C

### CARATTERISTICHE

Raccomandato su tubature plastiche con giunti filettati per acqua calda e fredda. Il prodotto polimerizza a temperatura ambiente sotto l'influenza dell'umidità atmosferica formando un film flessibile a bassa resistenza per la sigillatura di acqua calda e fredda.

Da non utilizzare per impiego di ossigeno puro e sistemi ricchi di ossigeno, non deve essere utilizzato come sigillante per cloro e altri materiali ossidanti.

### RESISTENZA AI FATTORI AMBIENTALI

La bassa resistenza di questo sigillante è mantenuta fino alla temperatura di 150 °C. La capacità sigillante è mantenuta fino a 0,3 Mpa in acqua a 90 °C. Cicli di test con tubature in acciaio usando acqua e glicole hanno evidenziato il mantenimento della sigillatura a 20-90 °C per 12 mesi senza perdite.

### POLIMERIZZAZIONE

La velocità di polimerizzazione non dipende dal substrato ma dall'umidità atmosferica che deve essere 40% minimo per sviluppare la massima capacità sigillante (0,3 Mpa) entro 12 ore. La sigillatura dell'acqua è istantanea alla pressione di 0,05 Mpa misurata con tubatura da 25,4 mm. Le basse temperature non riducono l'efficacia del sigillante a meno che non sia bassa anche l'umidità atmosferica.



Composizione: Silicone anaerobico

### PROPRIETÀ (DOPO 72 ORE - 22°C)

Coppia di primo distacco (ISO 10964): 1,5 Nm

Coppia residua (ISO 10964): 0,5 Nm

Coppia di allentamento (ISO 10964): 4,5 Nm

Max coppia residua (ISO 10964): 1,0 Nm

Viscosità (25 °C-mPa s): 50.000

Ø Max filetto/tolleranza max: M80/3"



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

## LOC5331

Sigillante anaerobico per raccordi



CODICE	CONFEZIONE
LOC5331	100 ml





-200°C ÷ 260°C

**CARATTERISTICHE**

Il nastro non sinterizzato in P.T.F.E. viene principalmente impiegato come elemento di tenuta per filetti. Resistente a tutti i composti chimici e solventi noti, ad eccezione del Fluoro gassoso ad alta temperatura, del Tri-fluoruro di cloro, dei metalli alcalini fusi o in soluzione. Può essere impiegato in un campo di temperature compreso fra -200° a + 260°C. Ha un bassissimo coefficiente di attrito, è inodore, insapore e insolubile. Il nastro viene normalmente confezionato in bobine di plastica. È costituito da resina vergine di P.T.F.E. e viene ottenuto attraverso un processo chiamato «Paste Extrusion».

**RESISTENZA**

- Resistenza alla pressione: 210 Bar
- Resistenza chimica: pH 0 - 14



Composizione: resina P.T.F.E. (teflon)

**R-PTFE**

- Larghezza: 1/2"
- Lunghezza: 12 m
- Spessore: 0,1 mm

**R-PTFE-PROF**

- Larghezza: 3/4"
- Lunghezza: 15 m
- Spessore: 0,2 mm



Prodotti conformi al regolamento CE 1907/2006



Prodotti conformi alla direttiva EU 2015/863

**R-PTFE**

Nastro teflon



CODICE	CONFEZIONE
R-PTFE12012	12 m

**R-PTFE-PROF**

Nastro teflon per utilizzo professionale

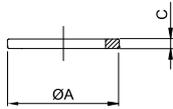


CODICE	CONFEZIONE
R-PTFE190215-PROF	15 m



## 2605

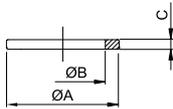
## Rondella composta metallo-nitrile



CODICE	T	ØA	C	g
2605TR18	1/8"	14,0	1,0	-
2605TR14	1/4"	17,0	1,0	-
2605TR38	3/8"	22,0	1,3	-
2605TR12	1/2"	26,0	1,6	-
2605TR34	3/4"	32,0	1,6	-
2605TR1	1"	39,0	3,5	-

## 2610

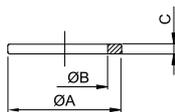
## Rondella in nylon dentellata



CODICE	T	ØA	ØB	C	g
2610TRM5	M5	8,0	5,2	1,0	2,0
2610TR18	G 1/8"	14,0	10,0	1,5	26,0
2610TR14	G 1/4"	18,0	13,5	1,5	42,0
2610TR38	G 3/8"	21,0	16,8	2,0	28,0
2610TR12	G 1/2"	26,0	21,1	2,0	38,0

## 2612

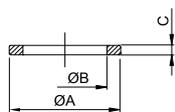
## Rondella in PVC



CODICE	T	ØA	ØB	C	g
2612TR18	G 1/8"	14,0	10,0	1,5	18,0
2612TR14	G 1/4"	17,5	13,5	1,5	18,0
2612TR38	G 3/8"	21,0	16,7	1,5	18,0
2612TR12	G 1/2"	26,0	21,3	1,5	18,0

## 2615

## Rondella in nylon

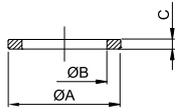


CODICE	T	ØA	ØB	C	g
2615TRM5	M5	8,5	5,0	1,5	4,0
2615TR18	G 1/8"	14,0	9,8	1,5	24,0
2615TR14	G 1/4"	18,0	13,2	1,5	40,0
2615TR38	G 3/8"	21,0	16,7	1,5	20,0
2615TR12	G 1/2"	26,0	21,1	2,0	38,0
2615TR34	G 3/4"	32,0	26,7	2,5	62,0



**2620**

Rondella in alluminio



CODICE	T	$\varnothing A$	$\varnothing B$	C	g
2620TR18	G 1/8"	14,0	10,0	1,5	58,0
2620TR14	G 1/4"	17,3	13,3	1,5	76,0
2620TR38	G 3/8"	21,0	16,9	1,5	46,0
2620TR12	G 1/2"	26,0	21,1	1,5	70,0

